

CUADERNOS INTEMAC

**Metodología e interpretación de los ensayos de integridad de pilotes (Cross-Hole).
Defectos más comunes detectados en pilotes reales**

**Pile integrity testing methodology and interpretation (Crosshole tests).
Common flaws in real piles**

Prof. Jorge Ley Urzaiz
Dr. Ingeniero de Caminos Canales y Puertos
Director del Área de Ensayos Estructurales
del Instituto Técnico de Materiales y Construcción (INTEMAC)



METIRE UT SCIAS

INTEMAC

INSTITUTO TECNICO DE MATERIALES Y CONSTRUCCIONES

N.º 78

2.º TRIMESTRE '10

ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN
2. PROCEDIMIENTO OPERATIVO DEL ENSAYO DE INTEGRIDAD DE PILOTES
3. INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS
 - 3.1. INTERPRETACIÓN DE UNA ANOMALÍA EN UNA DIAGRAFÍA PERIMETRAL
 - 3.2. INTERPRETACIÓN DE UNA ANOMALÍA EN UNA DIAGRAFÍA CENTRAL
 - 3.3. INTERPRETACIÓN DE UNA ANOMALÍA EN UNA DIAGRAFÍA PERIMETRAL Y UNA CENTRAL O EN LAS DOS CENTRALES
4. EJEMPLOS DE DEFECTOS COMUNES DETECTADOS EN PILOTES REALES
5. ENSAYOS REALIZADOS SOBRE UN PILOTE "PROTOTIPO" CON DEFECTOS ARTIFICIALES, FABRICADO EN LABORATORIO

BIBLIOGRAFÍA.

CONTENTS

1. INTRODUCTION
2. PILE INTEGRITY TESTING. OPERATING PROCEDURE
3. INTERPRETATION OF RESULTS
 - 3.1. INTERPRETATION OF AN ANOMALY IN A PERIMETRIC DIAGRAPH
 - 3.2. INTERPRETATION OF AN ANOMALY IN A CENTRAL DIAGRAPH
 - 3.3. INTERPRETATION OF AN ANOMALY IN A PERIMETRIC AND A CENTRAL DIAGRAPH OR IN BOTH CENTRAL PATTERNS
4. EXAMPLES OF COMMON FLAWS IN REAL PILES
5. TRIALS CONDUCTED ON A LABORATORY "PROTOTYPE" PILE WITH ARTIFICIAL FLAWS

REFERENCES